

**DURA-COAT**



**REVESTIMENTO PARA TODOS OS TIPOS DE PLANTAS  
PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E ABRASÃO  
PROTEÇÃO PARA CONCRETO E PISOS**

# DESCRIÇÃO RÁPIDA

PRODUTOS	TIPO	DESCRIÇÃO
Metal 400	Líquido	Revestimento em superfícies metálicas para proteção contra corrosão e abrasão
Metal-Flex 480	Líquido	Revestimento em superfícies metálicas para proteção contra cavitação, corrosão e abrasão
Industrial 620	Líquido	Revestimento para uso industrial em geral para proteção de corrosão
Rebuild 101	Pasta	Revestimento epóxi de reconstrução para estruturas de metal com proteção contra abrasão
Rebuild Under Water 121	Pasta	Revestimento epóxi de reconstrução SURFACE TOLERANT para proteção contra abrasão
Rebuild Fast 151	Pasta	Revestimento epóxi de reconstrução para estruturas de metal com proteção contra abrasão e cura rápida
Abrasion 301	Pasta	Revestimento epóxi para proteção contra alta abrasão e impacto com esferas de cerâmica pequenas
Abrasion 303	Pasta	Revestimento epóxi para proteção contra alta abrasão e impacto com esferas de cerâmica medias
Abrasion 306	Pasta	Revestimento epóxi para proteção contra alta abrasão e impacto com esferas de cerâmica grandes
Abrasion Fast 351	Pasta	Revestimento epóxi para proteção contra alta abrasão e impacto com esferas de cerâmica pequenas de cura rápida
Abrasion Fast 353	Pasta	Revestimento epóxi para proteção contra alta abrasão e impacto com esferas de cerâmica medias de cura rápida
Abrasion Fast 356	Pasta	Revestimento epóxi para proteção contra alta abrasão e impacto com esferas de cerâmica grandes de cura rápida
Rebuild Chemical 201	Pasta	Revestimento epóxi para reconstrução de estruturas de metal com proteção contra abrasão e químicos agressivos
Rebuild Chemical Fast 251	Pasta	Revestimento epóxi para reconstrução de estruturas de metal com proteção contra abrasão e químicos agressivos de cura rápida.
Metal Rebuild 261	Pasta	Revestimento epóxi para reconstrução de estruturas em altas temperaturas e contato com produtos químicos – Ótimo para usinagem
Abrasion 306HT	Pasta	Revestimento epóxi contra alta abrasão e proteção de impacto com grandes esferas de cerâmica para alta temperatura
High Temp Putty 1800	Pasta	Revestimento epóxi para aplicações em alta temperatura principalmente para reparo metálico
High Temp Putty 2000	Pasta	Revestimento epóxi para aplicações em alta temperatura principalmente para reparo metálico
Low surface energy 290	Líquido	Revestimento epóxi de baixa energia superficial para evitar a impregnação de produtos pegajosos
Chemical 200HT	Líquido	Revestimento epóxi para proteção química e com altas temperaturas
Chemical 200	Líquido	Revestimento epóxi para metal em ambientes químicos agressivos
Industrial floor 600	Líquido	Revestimento epóxi industrial
Krete-seal 800	Líquido	Revestimento epóxi para a vedação de concreto
Krete-seal Fast 820	Líquido	Revestimento epóxi para vedação de concreto de cura rápida
Strong-Krete 830	Mortero	Argamassa epóxi extra forte
Strong-Krete Fast 850	Mortero	Argamassa epóxi extraforte de cura rápida
Chemical Mortar 840	Mortero	Argamassa epóxi extra forte para forte exposição química
Krete-Chemical 870	Líquido	Revestimento epóxi para piso de concreto para forte exposição química
Krete-Flex 880	Pasta	Epóxi flexível para concreto

Corrosão e Abrasão

Produtos Químicos Agressivos

Revestimento

# GUIA PRÁTICO DE APLICAÇÃO DE PRODUTO



## PRODUTOS

	Metal	Concreto	<70°C(158°F) Imersão	<150°C(300°F) Imersão	<230°C(446°F) Imersão	Ácido Concentrado	Ácido Diluído	Alcalino	Conformidade com Alimentos e Drogas (FDA)	Abração Leve	Abração Moderada	Abração Severa	Abração Extrema	Impacto Leve a Moderado	Impacto Moderado a Severo
Revestimento para Pisos	Krete-Seal 800	X	X				X	X		X					
	Krete-Seal Fast 820	X	X				X	X		X					
	Strong-Krete 830	X	X				X	X				X		X	
	Strong-Krete Fast 850	X	X				X	X				X		X	
	Chemical Mortar 840	X	X				X	X				X		X	
	Krete-Chemical 870	X	X				X	X	X			X			
	Krete-Flex 880	X	X					X	X		X				
	Industrial Floor 600	X	X					X	X		X				
Epóxi de Reconstrução	Rebuild 101	X		X			X	X	X		X				
	Rebuild Underwater 121	X		X			X	X			X				
	Rebuild Fast 151	X		X			X	X	X		X				
	Rebuild Chemical 201	X			X	X		X	X		X				
	Rebuild Chemical Fast 251	X			X	X		X	X		X				
	High Temp Putty 1800	X			X	X		X	X		X				
	High Temp Putty 2000	X			X	X		X	X		X				
	Abrasion 306HT	X	X		X	X		X					X		X
	Abrasion 301	X	X					X	X				X		X
	Abrasion 303	X	X					X	X				X		X
	Abrasion 306	X	X					X	X				X		X
	Abrasion Fast 351	X	X					X	X				X		X
	Abrasion Fast 353	X	X					X	X				X		X
	Abrasion Fast 356	X						X	X				X		X
Revestimento Epóxi	Metal 400	X		X			X	X	X		X				
	Metal-Flex 480	X	X				X	X			X				
	Industrial 620	X	X				X	X			X				
	Low Surface Energy 290	X	X		X	X		X	X		X				
	Chemical 200	X	X				X	X	X		X				
Chemical 200HT	X			X	X		X	X		X					

# TABELA DE RESISTÊNCIA QUÍMICA



## PRODUTOS

		ÁCIDOS																														
		Ácido Acético 10%	Ácido Benzoico-Sat @ 3%	Ácido Bórico-Sat @ 30%	Ácido Butírico 10%	Ácido Crômico 10%	Ácido Cítrico 50%	Ácido Diglicólico	Ácidos Graxos	Ácido Fluo Bórico	Ácido Fórmico 10%	Ácido Clorídrico 15%	Ácido Clorídrico 37%	Ácido Fluorídrico	Peróxido de Hidrogênio a 20%	Ácido clorídrico 5%	Ácido Lático a 20%	Ácido Maleico 30%	Ácido Málico 50%	Cloroeto de Metanol	Cloroeto de Metileno	Ácido Nítrico 10%	Ácido Nítrico 30%	Ácido Oleico, Ácido Oxálico-Sat	Ácido Percblórico 35%	Ácido Fosfórico 35%	Ácido Pírico-Sat	Ácido Sublimico-Sat	Ácido Sulfúrico 25%	Ácido sulfúrico 50%	Ácido Sulfúrico 98%	Ácido Tânico, Ácido Tartárico-Sat

Revestimento para Pisos	Krete-Seal 800	*	1	3	4	1	1	1	3	4	*	*	*	*	2	3	3	1	*	*	*	*	*	1	4	3	1	3	3	3	*	1
	Krete-Seal Fast 820	*	1	3	4	1	1	1	3	4	*	*	*	*	2	3	3	1	*	*	*	*	*	1	4	3	1	3	3	3	*	1
	Strong-Krete Fast 830	*	1	3	4	1	1	1	3	4	*	*	*	*	2	3	3	1	*	*	*	*	*	1	4	3	1	3	3	3	*	1
	Strong-Krete Fast 850	*	1	3	4	1	1	1	3	4	*	*	*	*	2	3	3	1	*	*	*	*	*	1	4	3	1	3	3	3	*	1
	Chemical Mortar 840	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Krete-Chemical 870	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Krete-Flex 880	*	1	3	4	1	1	1	3	4	*	*	*	*	2	3	3	1	*	*	*	*	*	1	4	3	1	3	3	3	*	1
	Industrial Floor 600	*	1	3	4	1	1	1	3	4	*	*	*	*	2	3	3	1	*	*	*	*	*	1	4	3	1	3	3	3	*	1

Epóxi de Reconstrução	Rebuild 101	*	1	3	4	1	1	1	3	4	*	*	*	*	2	3	3	1	*	*	*	*	*	1	4	3	1	3	3	3	*	1
	Rebuild Underwater 121	*	1	3	4	1	1	1	3	4	*	*	*	*	2	3	3	1	*	*	*	*	*	1	4	3	1	3	3	3	*	1
	Rebuild Fast 151	*	1	3	4	1	1	1	3	4	*	*	*	*	2	3	3	1	*	*	*	*	*	1	4	3	1	3	3	3	*	1
	Rebuild Chemical 201	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Rebuild Chemical Fast 251	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	High Temp Putty 1800	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	High Temp Putty 2000	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Abrasion 306HT	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Abrasion 301	*	1	3	4	1	1	1	3	4	*	*	*	*	2	3	3	1	*	*	*	*	*	1	4	3	1	3	3	3	*	1
	Abrasion 303	*	1	3	4	1	1	1	3	4	*	*	*	*	2	3	3	1	*	*	*	*	*	1	4	3	1	3	3	3	*	1
	Abrasion 306	*	1	3	4	1	1	1	3	4	*	*	*	*	2	3	3	1	*	*	*	*	*	1	4	3	1	3	3	3	*	1
	Abrasion Fast 351	*	1	3	4	1	1	1	3	4	*	*	*	*	2	3	3	1	*	*	*	*	*	1	4	3	1	3	3	3	*	1
	Abrasion Fast 353	*	1	3	4	1	1	1	3	4	*	*	*	*	2	3	3	1	*	*	*	*	*	1	4	3	1	3	3	3	*	1
	Abrasion Fast 356	*	1	3	4	1	1	1	3	4	*	*	*	*	2	3	3	1	*	*	*	*	*	1	4	3	1	3	3	3	*	1

Revestimento Epóxi	Metal 400	*	1	2	2	1	1	1	2	4	1	2	*	1	1	2	2	1	1	*	*	1	2	1	2	2	1	2	2	2	*	1
	Metal-Flex 480	*	1	2	2	1	1	1	2	4	1	2	*	1	1	2	2	1	1	*	*	1	2	1	2	2	1	2	2	2	*	1
	Industrial 620	*	1	2	2	1	1	1	2	4	1	2	*	1	1	2	2	1	1	*	*	1	2	1	2	2	1	2	2	2	*	1
	Low Surface Energy 290	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Chemical 200	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Chemical 200HT	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

1 = Excelente; Adequado para imersão      2 = Muito bom; adequado para imersão  
 3 = Bom; Adequado para contenção secundária      4 = Justo; Derramamento / Respingo      \* = Não recomendado

# TABELA DE RESISTÊNCIA QUÍMICA



## PRODUTOS

	CÁUSTICOS																	SOLVENTES													
	Cloreto de Alumínio 50% Amônia 20%+	Cloreto de Amônia 50%	Hidróxido de Amônia 40%	Nitrato de Amônia-Sat	Per Sulfato de Amônia	Sulfato de Amônia-Sat	Cloreto de Cálcio 50%	Hidróxido de Cálcio-Sat	Hipoclorito de cálcio 15%	Fluorborato de Cobre	Cloreto Férrico; Sulfato Ferroso	Benzoato de Sódio	Carbonato de Sódio	Bicarbonato de Sódio-Sat	Bisulfato de Sódio; Cloreto de Sódio-Sat	Glutamato de Sódio	Hidróxido de Sódio a 50%	Hipoclorito de Sódio a 10%	Proporcional de Sódio	Sulfato de Sódio; Sulfite Sat	Fosfato Trissódico Sat	Nitrato de Zinco	Metanol	Etanol	Butanol; Propanol	Benzeno; Xileno; Tolueno	Tricloroetano; Celosolve	Formaldeído para 37% Bruto	Gasolina; Óleo Combustível; Petróleo Bruto	Acetona; MEK; Cloreto de Metileno	
Revestimento para Pisos	Krete-Seal 800	1	1	1	1	1	1	1	3	1	3	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	3	*	3	3	3	3	3	2	*	
	Krete-Seal Fast 820	1	1	1	1	1	1	1	3	1	3	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	3	*	3	3	3	3	3	2	*	
	Strong-Krete Fast 830	1	1	1	1	1	1	1	3	1	3	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	3	*	3	3	3	3	3	2	*	
	Strong-Krete Fast 850	1	1	1	1	1	1	1	3	1	3	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	3	*	3	3	3	3	3	2	*	
	Chemical Mortar 840	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4	1	1	1	1	1	1	4
	Krete-Chemical 870	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4	1	1	1	1	1	1	4
	Krete-Flex 880	1	1	1	1	1	1	1	3	1	3	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	3	*	3	3	3	3	3	2	*	
	Industrial Floor 600	1	1	1	1	1	1	1	3	1	3	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	3	*	3	3	3	3	3	2	*	
Epóxi de Reconstrução	Rebuild 101	1	1	1	1	1	1	1	3	1	3	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	3	4	2	1	1	1	1	1	4	
	Rebuild Underwater 121	1	1	1	1	1	1	1	3	1	3	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	3	*	2	1	1	1	1	1	*	
	Rebuild Fast 151	1	1	1	1	1	1	1	3	1	3	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	3	4	2	1	1	1	1	1	4	
	Rebuild Chemical 201	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	1	1	1	3	
	Rebuild Chemical Fast 251	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	1	1	1	3	
	High Temp Putty 1800	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	1	1	1	3	
	High Temp Putty 2000	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	1	1	1	3	
	Abrasion 306HT	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	1	1	1	3	
	Abrasion 301	1	1	1	1	1	1	1	3	1	3	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	3	*	2	1	1	1	1	1	*	
	Abrasion 303	1	1	1	1	1	1	1	3	1	3	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	3	*	2	1	1	1	1	1	*	
	Abrasion 306	1	1	1	1	1	1	1	3	1	3	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	3	*	2	1	1	1	1	1	*	
	Abrasion Fast 351	1	1	1	1	1	1	1	3	1	3	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	3	*	2	1	1	1	1	1	*	
	Abrasion Fast 353	1	1	1	1	1	1	1	3	1	3	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	3	*	2	1	1	1	1	1	*	
Abrasion Fast 356	1	1	1	1	1	1	1	3	1	3	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	3	*	2	1	1	1	1	1	*		
Revestimento Epóxi	Metal 400	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	2	*	2	1	1	1	1	1	*	
	Metal-Flex 480	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	2	*	2	1	1	1	1	1	*	
	Industrial 620	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	2	*	2	1	1	1	1	1	*	
	Low Surface Energy 290	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	1	1	1	3	
	Chemical 200	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	1	1	1	3	
	Chemical 200HT	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	1	1	1	3	

1 = Excelente; Adequado para imersão      2 = Muito bom; adequado para imersão  
 3 = Bom; Adequado para contenção secundária      4 = Justo; Derramamento / Respingo      \* = Não recomendado

# REVESTIMENTOS EPOXI USADOS EM CONTATO COM ALIMENTOS



Na indústria de revestimentos, há uma série de aplicações onde o revestimento precisa cumprir as normas de segurança em relação ao contato com alimentos. Dependendo da aplicação, os requisitos da Food and Drug Administration (FDA) podem ser aplicáveis. Os revestimentos epóxi são amplamente utilizados para aplicações que requerem contato com alimentos. Os regulamentos relativos aos testes necessários e ao processo de aprovação de revestimentos epóxi em cada uma dessas áreas são diferentes.

O objetivo deste informativo é:

- Fornecer informações gerais sobre a FDA
- Listar os revestimentos epóxi da Dura-Coat que podem ser usados em conformidade com os requisitos atuais da FDA (por exemplo, 21 CFR 175.105 e 21 CFR 175.300)

## CONFORMIDADE COM FDA

Existem dois tipos de aplicações principais com epóxi na indústria alimentícia que podem estar sujeitos às regulamentações da FDA, conforme relatado no Código de Regulamentos Federais (CFR), requisitos do Título 21:

- Revestimentos resinosos e poliméricos (21 CFR 175.300) e
- Adesivos (21 CFR 175.105)

Revestimentos resinosos e poliméricos são materiais extremamente complexos e estão geralmente interligados e sem composição química claramente definida, a Seção 175.300 lista materiais que podem ser utilizados na fabricação de revestimentos poliméricos destinados a uso em contato direto com aplicações alimentares. Da mesma forma, a Seção 175.105 lista substâncias que podem ser usadas para preparar adesivos. Os formuladores devem ter em mente, que é o sistema acabado e formulado que deve cumprir as regulamentações da FDA, incluindo o uso final e limitações extrativistas.

Um sistema epóxi que atenda aos requisitos estabelecidos nesta regulamentação é dito ser "usado de acordo com, "ou "usado em conformidade com o Título CFR 21, Parte 175.300 ou 175.105". Não se diz que seja "aprovado pela FDA", porque a FDA não "aprova" fórmulas de companhias especificamente. A responsabilidade de determinar a conformidade do revestimento epóxi é realizada pelo fabricante. O fabricante deve consultar os alimentos de acordo com a regulamentação da FDA, que são publicados no Título 21 do Código de Regulamentos Federais. Para mais informações sobre 21 CFR, por favor, vá para:

[cripts/cdrh/cfdocs/cfcfr/cfrsearch.cfm](https://www.fda.gov/cdrh/cfdocs/cfcfr/cfrsearch.cfm)

Para informações sobre o Escritório de Impressão do Governo dos EUA, que publica o CFR, ligue para: 202.512.1800 ou ir ao

<https://www.gpo.gov/contact.htm>

SEGUINDO A LISTA DE REVESTIMENTOS EPOXY EM CONFORMIDADE COM FDA 21 CFR 175.300 E FDA 21 CFR 175.105

## SEGUINDO A LISTA DE REVESTIMENTOS EPOXI EM CONFORMIDADE COM FDA 21 CFR 175.300 E FDA 21 CFR 175.105

- Dura-Coat Metal 400
- Dura-Coat Rebuild 101
- Dura-Coat Rebuild Fast 151
- Dura-Coat Rebuild Chemical 201
- Dura-Coat Rebuild Chemical Fast 251
- Dura-Coat High Temp Putty 1800
- Dura-Coat Low Surface Energy 290
- Dura-Coat Chemical 200
- Dura-Coat Chemical 200HT
- Dura-Coat Krete-Chemical 870



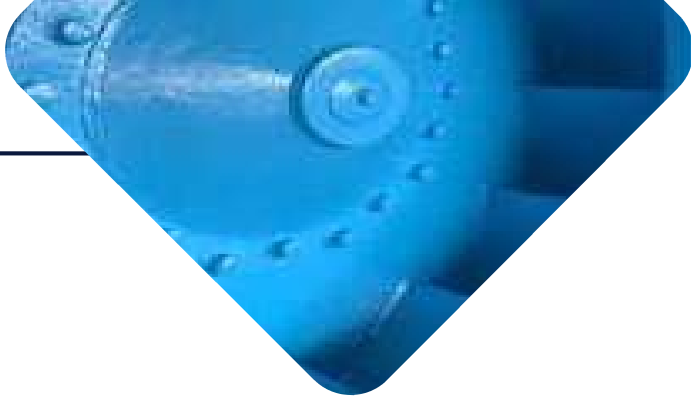
**DURA-COAT**



**CORROSÃO E ABRASÃO**

---

# DURA-COAT METAL 400



## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Metal 400 é um revestimento epoxi bi-componente com cerâmica livre de solventes. Dura-Coat Metal 400 pode ser usado especialmente como um revestimento protetor para metais em ambientes altamente agressivos, ou seja, com alta abrasão e desgaste. Excelente em uma ampla variedade de produtos cáusticos e ácidos. O Dura-Coat Metal 400 pode ser facilmente aplicado com pincel ou rolo até 25 mils (630 microns) sem escorrer.

- Pode ser aplicado até 25 mils (630 microns) sem escorrer
- Adequado para qualquer substrato, aço, bronze, alumínio, concreto
- Adequado para proteção a corrosão e abrasão

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Caixas e Silos
- Transportadores
- Caixas-d'água
- Trocadores de calor
- Ventiladores
- Válvulas
- Bombas
- Tanques
- Rotores
- Estruturas metálicas
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Máxima Temperatura (depende do serviço )	Serviço Molhado Serviço Seco	90°C 150°C	194°F 320°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos Inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Boa Boa Boa	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	560 kg/cm <sup>2</sup> (54.2 MPa)	8,800 psi
Pull-Off Adesão	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32.4 MPa)	4,700 psi
Resistência a Tração	(ASTM D 638)	240 kg/cm <sup>2</sup> (23.4 MPa)	3,400 psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	35mg	
Vida de Trabalho		25 MIN / KG a 72 °F	
Resistência Vertical SAG a 21°C (70°F) e 0.6mm (25mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 7.5Kg	115sf @20mils	10.7m <sup>2</sup> @500 micron	
Proporção de Mistura	2:1 por peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcional. Outras cores contatar fabricante .		
Vida Útil (sem abertura)	3 anos a 55-95°F (13 -35°C)		



# DURA-COAT METAL-FLEX 480

## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Metal Flex 480 é um revestimento de epóxi híbrido com alto alongamento. O Dura-Coat Metal Flex 480 é ideal para cavitação, abrasão e é compatível com revestimentos epóxis. O aspecto elastomérico oferece uma resistente e flexível resiliência, enquanto o aspecto epóxi oferece maior resistência química, à água e vida-útil. A reatividade do epóxi Metal Flex 480 elimina a sensibilidade à umidade e a toxicidade associadas aos revestimentos de uretanos tradicionais. Metal Flex 480 é uma pasta fina e pode ser facilmente aplicada em até 25 mils sem escorregar.

- Pode ser aplicado em até 25 mils sem escorrer
- Ideal para proteção de concreto contra corrosão
- Ideal para juntas e rachaduras.
- Adequado para serviço de imersão e não imersão

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Caixas e Silos
- Transportadores de rosca
- Caixas-d'água
- Trocadores de calor
- Ventiladores
- Válvulas
- Caixas de bombas
- Tanques
- Rotores
- Estruturas metálicas
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	82°C 93°C	180°F 200°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Boa Regular Regular Baixa	
Alongamento		70%	
Gravidade Específica		1.4	
Viscosidade		Pasta fina	
Vida útil		55 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical SAG a 21°C (70°F) e 6.4mm ( 250 mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	154sf @20mils	14.3m2 @500 micron	
Proporção de mistura	1:1 por Peso		Base: Ativador
Cor	Cinza		
Prazo de validade	3 a nos a 55 -95°F (13 -35°C) - (recipientes não abertos)		

# DURA-COAT INDUSTRIAL 620



## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Industrial 620 é um revestimento cerâmico. Este produto foi projetado particularmente como um revestimento protetor para metais em ambientes industriais. Excelente em todos os tipos de indústrias. Dura-Coat Industrial 620 pode ser facilmente aplicado por pincel, rolo ou spray até 25 mils sem queda.

- Pode ser aplicado até 25 mils sem escorrer
- Adequado para qualquer tipo de substrato, aço, bronze, alumínio, concreto
- Adequado para proteção contra corrosão e abrasão

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Caixas e Silos
- Transportadores de rosca
- Caixas-d'água
- Válvulas
- Revestimento de tanques
- Impulsores
- Ventiladores
- Caixas de bomba
- Trocadores de calor
- Estruturas metálicas
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	50°C 60°C	122°F 140°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Bom Bom Bom	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	560 kg/cm <sup>2</sup> ( 54.2 MPa)	8,000 psi
Adesão pull -off	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32 .4 MPa)	4.700 psi
Resistência à tração	(ASTM D 638)	240 kg/cm <sup>2</sup> (2 3.4 MPa)	3,400 psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	35mg	
Vida útil		25 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical SAG a 21 °C (70°F) e 12,7mm(500mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	115sf @20mils	10.7m <sup>2</sup> @500 micron	
Proporção de mistura	2:1 por Peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcionais . Outras cores entram em contato com a fabricação		
Prazo de validade	3 anos a 55 -95°F (13-35°C) - (recipientes não abertos)		

# DURA-COAT REBUILD 101



## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólido, Dura-Coat Rebuild 101 é uma massa epóxi composto de dois componentes de curado à temperatura ambiente. Foi projetado particularmente como um material de reconstrução para metais em serviços a seco e de imersão. O Dura-Coat Rebuild 101 é conveniente de usar, não escorre, possui uma boa resistência química e alta resistência mecânica.

- Pode ser aplicado até 500 mils sem queda
- Adequado para qualquer substrato, aço, bronze, alumínio, concreto
- Adequado para proteção contra corrosão e abrasão
- Projetado para reconstruir peças desgastadas

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Poços
- Calhas
- Ventiladores
- Placas de desgastes
- Bins
- Caixa de Bombas
- Britadores de carvão
- Rosca transportadora
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	90°C 160°C	194°F 320°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Bom Bom Bom	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	560 kg/cm <sup>2</sup> ( 54. 2 MPa)	8,000 psi
Adesão pull -off	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32,4 MPa)	4.700 psi
Resistência à tração	(ASTM D 638)	240 kg/cm <sup>2</sup> (2 3. 4 MPa)	3,400 psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	35mg	
Vida útil		25 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical SAG a 21 °C (70°F) e 12,7 mm (500mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	54sf @40mils	5m <sup>2</sup> @1mm	
Proporção de mistura	2:1 por Peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcionais . Outras cores entram em contato com a fabricação		
Prazo de validade	3 Anos a 55 -95°F (13 -35°C) - (recipientes não abertos)		



# DURA-COAT REBUILD UNDERWATER 121

## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Rebuild Underwater 121 é um revestimento tolerante à superfície composto por dois componentes de curado a temperatura ambiente. Ele é projetado particularmente como um material de reconstrução para metais em aplicação molhada ou imersas. Dura-Coat Rebuild Underwater 121 é conveniente de usar, não-escorre possui boa resistência química e alta resistência mecânica.

- Pode ser aplicado até 500 mils sem queda
- Adequado para qualquer substrato, aço, bronze, alumínio, concreto
- Adequado para proteção contra corrosão e abrasão
- Projetado para zonas de respingo e reparos submersos

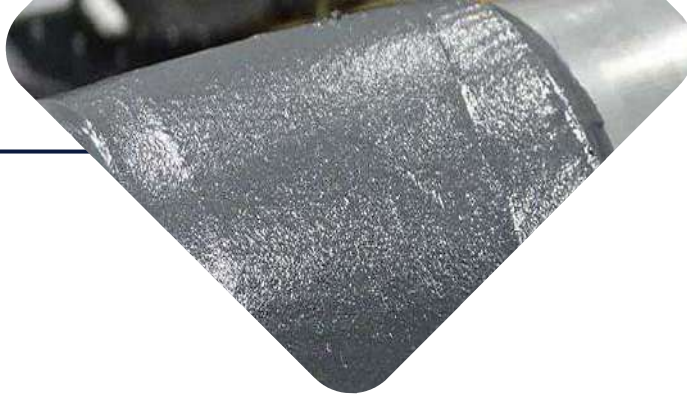
## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Zonas de respingos
- Reparos marítimos
- Reparos submersos
- Reparo de tubulações
- Áreas úmidas
- Válvulas
- Áreas inundadas
- Tanques
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	65°C 120°C	149°F 248°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Bom Bom Bom	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	560 kg/cm <sup>2</sup> ( 54. 2 MPa)	8,000 psi
Adesão pull -off	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32,4 MPa)	4.700 psi
Resistência à tração	(ASTM D 638)	240 kg/cm <sup>2</sup> (2 3. 4 MPa)	3,400 psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	35mg	
Vida útil		25 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical SAG a 21 °C (70°F) e 12,7mm(500mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	54sf @40mils	5m <sup>2</sup> @1mm	
Proporção de mistura	1:1 por Peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcionais . Outras cores entram em contato com a fabricação		
Prazo de validade	3 Anos a 55 -95°F (13 -35°C) - (recipientes não abertos)		

# DURA-COAT REBUILD FAST 151



## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólido, Dura-Coat Rebuild Fast 151 é uma massa epóxi composto de dois componentes de curado rápido. Foi projetado particularmente como um material de reconstrução para metais em serviços a seco e de imersão. O Dura-Coat Rebuild Fast 151 é conveniente de usar, não escorre, possui uma boa resistência química e alta resistência mecânica.

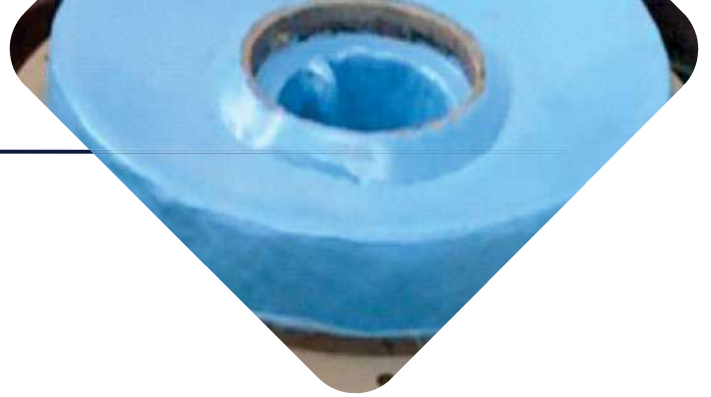
- Pode ser aplicado até 500 mils sem queda
- Adequado para qualquer substrato, aço, bronze, alumínio, concreto
- Adequado para proteção contra corrosão e abrasão
- Projetado para reconstruir peças desgastadas

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Poços
- Calhas
- Placas de desgaste
- Bins
- Ventiladores
- Britadores de carvão
- Caixa de Bombas
- Rosca transportadora
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	90°C 160°C	194°F 320°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos Inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Bom Bom Bom	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	560 kg/cm <sup>2</sup> (54.2 MPa)	8,000 psi
Adesão pull-off	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32.4 MPa)	4,700 psi
Resistência à tração	(ASTM D 638)	240 kg/cm <sup>2</sup> (23.4 MPa)	3,400 psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Cycles	(ASTM D 4060)	35mg	
Vida útil		25 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical SAG a 21°C (70F) e 12,7mm (500mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	54sf @40mils	5m <sup>2</sup> @1mm	
Porção de mistura	2:1 por peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcionais. Outras cores entrar em contato com a fabricação		
Prazo de validade	3 anos a 55-95°F (13-35°C) – (recipientes não abertos)		



# DURA-COAT ABRASION 301

## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Abrasion 301 é um revestimento cerâmico livre de solventes e de curado a temperatura ambiente. Este produto foi projetado particularmente como um revestimento protetor para metais em ambientes altamente agressivos, especialmente abrasão de alto desgaste. Excelente em uma ampla gama de cáusticos e ácidos. Dura-Coat Abrasion 301 pode ser facilmente aplicado por squeegee de plástico ou espátula até 500 mils sem queda.

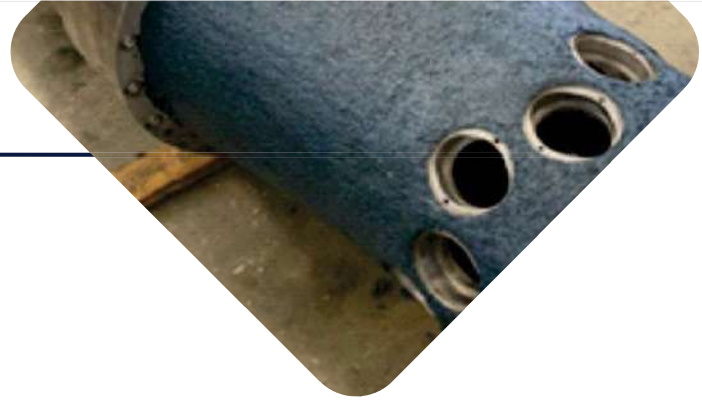
- Pode ser aplicado até 500 mils sem queda
- Adequado para qualquer tipo de substrato, aço, bronze, alumínio, concreto
- Adequado para proteção contra corrosão e abrasão
- Projetado para reconstruir peças desgastadas

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Cotovelos de tubulação
- Transportadoras de rosca
- Rampas e funis
- Propulsores
- Ventiladores
- Placas de desgaste
- Caixas de bomba
- Caixas
- Impulsores
- Trituradores de carvão
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	70°C 93°C	158°F 200°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Bom Bom Bom	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	560 kg/cm <sup>2</sup> ( 54.2 MPa)	8,000 psi
Adesão pull -off	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32 .4 MPa)	4.700 psi
Resistência à tração	(ASTM D 638)	240 kg/cm <sup>2</sup> (2 3.4 MPa)	3,400 psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Taber Abrasion CS-10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	35mg	
Vida útil		25 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical SAG a 21 °C (70°F) e 12,7mm(500mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	25sf @80mils	2.3m <sup>2</sup> @2mm	
Proporção de mistura	2:1 por Peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcionais . Outras cores entram em contato com a fabricação		
Prazo de validade	3 anos a 55 -95°F (13 -35°C) - (recipientes não abertos)		



# DURA-COAT ABRASION 303

## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Abrasion 303 é um revestimento cerâmico livre de solventes e de curado a temperatura ambiente. Este produto foi projetado particularmente como um revestimento protetor para metais em ambientes altamente agressivos, especialmente abrasão de alto desgaste. Excelente em uma ampla gama de cáusticos e ácidos. Dura-Coat Abrasion 303 pode ser facilmente aplicado por squeegee de plástico ou espátula até 500 mils sem queda.

- Pode ser aplicado até 500 mils sem queda
- Adequado para qualquer tipo de substrato, aço, bronze, alumínio, concreto
- Adequado para proteção contra corrosão e abrasão
- Projetado para reconstruir peças desgastadas

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Cotovelos de tubulação
- Transportadoras de rosca
- Rampas e funis
- Propulsores
- Ventiladores
- Placas de desgaste
- Caixas de bomba
- Caixas
- Impulsores
- Trituradores de carvão
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	70°C 93°C	158°F 200°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Bom Bom Bom	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	560 kg/cm <sup>2</sup> ( 54.2 MPa)	8,000 psi
Adesão pull -off	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32 .4 MPa)	4.700 psi
Resistência à tração	(ASTM D 638)	240 kg/cm <sup>2</sup> (2 3.4 MPa)	3,400 psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Taber Abrasion CS-10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	35mg	
Vida útil		25 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical SAG a 21 °C (70°F) e 12,7mm (500mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	16sf @120mils	1.5m <sup>2</sup> @3mm	
Proporção de mistura	2:1 por Peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcionais . Outras cores entram em contato com a fabricação		
Prazo de validade	3 anos a 55 -95°F (13 -35°C) - (recipientes não abertos)		



# DURA-COAT ABRASION 306

## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Abrasion 306 é um revestimento cerâmico livre de solventes e de CURA RÁPIDO projetado particularmente como um revestimento protetor para metais em ambientes altamente agressivos, especialmente abrasão de alto desgaste e forte resistência ao impacto. Excelente em uma ampla gama de cáusticas e ácidos. Dura-Coat Abrasion 306 pode ser facilmente aplicado por squeegee plástico ou espátula até 1000 mils sem queda.

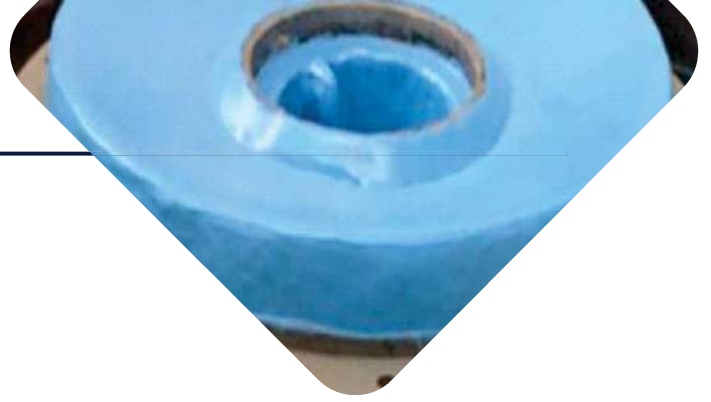
- Pode ser aplicado até 1000 mils sem queda
- Adequado para qualquer tipo de substrato, aço, bronze, alumínio, concreto
- Adequado para proteção contra corrosão e abrasão
- Projetado para reconstruir peças gastas

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Cotovelos de tubulação
- Transportadoras de rosca
- Rampas e funis
- Propulsores
- Ventiladores
- Placas de desgaste
- Caixas de bomba
- Caixas
- Impulsores
- Trituradores de carvão
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	70°C 93°C	158°F 200°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Bom Bom Bom	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	560 kg/cm <sup>2</sup> ( 54.2 MPa)	8,000 psi
Adesão pull -off	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32 .4 MPa)	4.700 psi
Resistência à tração	(ASTM D 638)	240 kg/cm <sup>2</sup> (2 3.4 MPa)	3,400 psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	35mg	
Vida útil		25 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical SAG a 21 °C (70°F) e 12,7 mm(500mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	8.6sf @240mils	0.8m <sup>2</sup> @6mm	
Proporção de mistura	2:1 por Peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcionais . Outras cores entram em contato com a fabricação		
Prazo de validade	3 anos a 55 -95°F (13 -35°C) - (recipientes não abertos)		



# DURA-COAT

## ABRASION FAST 351

### DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Abrasion Fast 351 é um revestimento cerâmico livre de solventes e de curado rápido. Este produto foi projetado particularmente como um revestimento protetor para metais em ambientes altamente agressivos, especialmente abrasão de alto desgaste. Excelente em uma ampla gama de cáusticos e ácidos. Dura-Coat Abrasion Fast 351 pode ser facilmente aplicado por squeegee de plástico ou espátula até 500 mils sem queda.

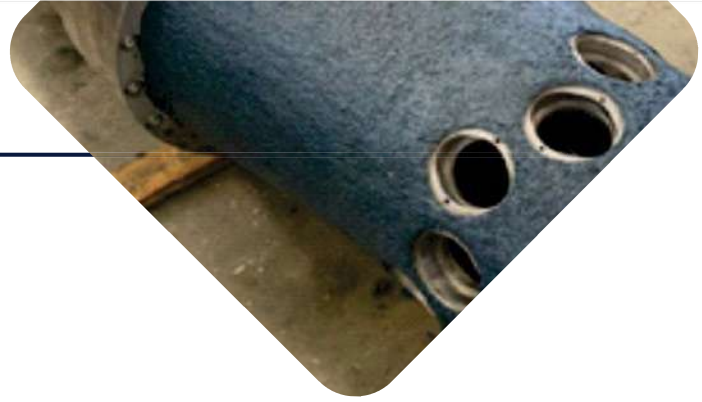
- Pode ser aplicado até 500 mils sem queda
- Adequado para qualquer tipo de substrato, aço, bronze, alumínio, concreto
- Adequado para proteção contra corrosão e abrasão
- Projetado para reconstruir peças desgastadas

### ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Cotovelos de tubulação
- Transportadoras de rosca
- Rampas e funis
- Propulsores
- Ventiladores
- Placas de desgaste
- Caixas de bomba
- Caixas
- Impulsores
- Trituradores de carvão
- Entre outros

### DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	70°C 93°C	158°F 200°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Bom Bom Bom	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	560 kg/cm <sup>2</sup> ( 54.2 MPa)	8,000 psi
Adesão pull -off	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32 .4 MPa)	4.700 psi
Resistência à tração	(ASTM D 638)	240 kg/cm <sup>2</sup> (2 3.4 MPa)	3,400 psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Taber Abrasion CS-10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	35mg	
Vida útil		25 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical SAG a 21 °C (70°F) e 12,7mm(500mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	25sf @80mils	2.3m <sup>2</sup> @2mm	
Proporção de mistura	2:1 por Peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcionais . Outras cores entram em contato com a fabricação		
Prazo de validade	3 anos a 55 -95°F (13 -35°C) - (recipientes não abertos)		



# DURA-COAT ABRASION FAST 353

## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Abrasion Fast 353 é um revestimento cerâmico livre de solventes e de curado rápido. Este produto foi projetado particularmente como um revestimento protetor para metais em ambientes altamente agressivos, especialmente abrasão de alto desgaste. Excelente em uma ampla gama de cáusticos e ácidos. Dura-Coat Abrasion Fast 353 pode ser facilmente aplicado por squeegee de plástico ou espátula até 500 mils sem queda.

- Pode ser aplicado até 500 mils sem queda
- Adequado para qualquer tipo de substrato, aço, bronze, alumínio, concreto
- Adequado para proteção contra corrosão e abrasão
- Projetado para reconstruir peças desgastadas

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Cotovelos de tubulação
- Transportadoras de rosca
- Rampas e funis
- Propulsores
- Ventiladores
- Placas de desgaste
- Caixas de bomba
- Caixas
- Impulsores
- Trituradores de carvão
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	70°C 93°C	158°F 200°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Bom Bom Bom	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	560 kg/cm <sup>2</sup> ( 54.2 MPa)	8,000 psi
Adesão pull -off	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32 .4 MPa)	4.700 psi
Resistência à tração	(ASTM D 638)	240 kg/cm <sup>2</sup> (2 3.4 MPa)	3,400 psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	35mg	
Vida útil		25 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical SAG a 21 °C (70°F) e 12,7mm(500mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	16sf @120mils	1.5m <sup>2</sup> @3mm	
Proporção de mistura	2:1 por Peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcionais . Outras cores entram em contato com a fabricação		
Prazo de validade	3 anos a 55 -95°F (13 -35°C) - (recipientes não abertos)		



# DURA-COAT

## ABRASION FAST 356

### DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Abrasion Fast 356 é um revestimento cerâmico livre de solventes e de CURA RÁPIDO projetado particularmente como um revestimento protetor para metais em ambientes altamente agressivos, especialmente abrasão de alto desgaste e forte resistência ao impacto. Excelente em uma ampla gama de cáusticas e ácidos. Dura-Coat Abrasion Fast 356 pode ser facilmente aplicado por squeegee plástico ou espátula até 1000 mils sem queda.

- Pode ser aplicado até 1000 mils sem queda
- Adequado para qualquer tipo de substrato, aço, bronze, alumínio, concreto
- Adequado para proteção contra corrosão e abrasão
- Projetado para reconstruir peças gastas

### ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Cotovelos de tubulação
- Transportadoras de rosca
- Rampas e funis
- Propulsores
- Ventiladores
- Placas de desgaste
- Caixas de bomba
- Caixas
- Impulsores
- Trituradores de carvão
- Entre outros

### DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	70°C 93°C	158°F 200°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Bom Bom Bom	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	560 kg/cm <sup>2</sup> ( 54.2 MPa)	8,000 psi
Adesão pull -off	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32 .4 MPa)	4.700 psi
Resistência à tração	(ASTM D 638)	240 kg/cm <sup>2</sup> (2 3.4 MPa)	3,400 psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	35mg	
Vida útil		25 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical SAG a 21 °C (70°F) e 12,7 mm(500 mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	8.6sf @240mils	0.8m <sup>2</sup> @6mm	
Proporção de mistura	2:1 por Peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcionais . Outras cores entram em contato com a fabricação		
Prazo de validade	3 anos a 55 -95°F (13 -35°C) - (recipientes não abertos)		



**DURA-COAT**



**PRODUTOS QUÍMICOS  
AGRESSIVOS**

---

# DURA-COAT REBUILD CHEMICAL 201



## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Rebuild Chemical 201 é um revestimento de dois componentes Epoxi Novolac de alta funcionalidade. Dura-Coat Rebuild Chemical 201 foi projetado particularmente como um material de reconstrução para metais em serviços de imersão em altas temperatura e produtos químicos altamente agressivos. O Dura-Coat Rebuild Chemical 201 é conveniente de usar, não escorre, possui uma excelente resistência a altas temperaturas e alta resistência mecânica. É capaz de suportar operação contínua de até 230 °C e até 280 °C intermitentemente.

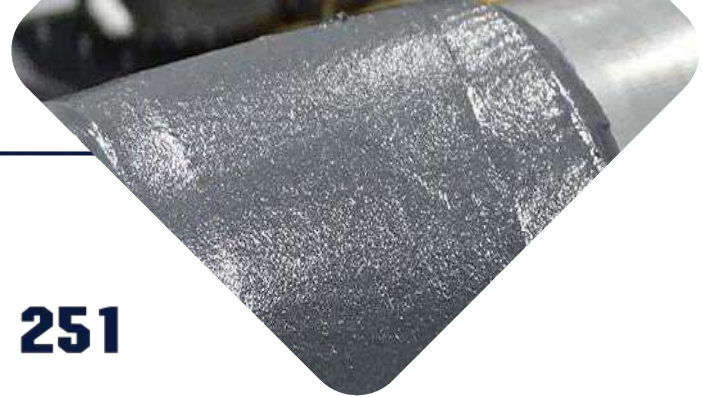
- Pode ser aplicado até 500 mils sem escorrer
- Adequado para qualquer substrato, aço, bronze, alumínio, concreto
- Adequado para proteção a abrasão
- Adequado para serviços de imersão e não imersão

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Eixos
- Tanques de armazenamento de químicos
- Planta de energia elétrica
- Trocadores de calor
- Ventiladores
- Scrubbers
- Caixa de bombas
- Tubulações de óleo quente
- Impulsores
- Dutos
- Áreas de mistura
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Máxima Temperatura (depende do serviço)	Serviço molhado Serviço seco	230°C 280°C	446°F 536°F
Resistencia Química	Água Álcalis Ácidos Inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelent e Excelente Excelente Excelente Excelente	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	620 kg/cm <sup>2</sup> (60.7 MPa)	8,800 psi
Pull-Off Adesão	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32.4 MPa)	4,700 psi
Resistencia a Tração	(ASTM D 638)	211 kg/cm <sup>2</sup> (20.7 MPa)	3,000 psi
Modulo de Flexão	(ASTM D 790)	6.9 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup>	9.9 x 10 <sup>5</sup> psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	80	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	15mg	
Vida de Trabalho		25 MIN / KG a 72°F	
Resistencia Vertical SAG a 21°C (70F) e 1mm (40mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	54sf @40mils	5m <sup>2</sup> @1mm	
Proporção de mistura	2:1 por peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcional. Outras cores contatar fabricante		
Vida Útil (sem abertura)	3 anos a 55-95°F (13 -35°C)		



# DURA-COAT REBUILD CHEMICAL FAST 251

## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Rebuild Chemical Fast 251 é um revestimento de dois componentes Epoxi Novolac de alta funcionalidade com agente de cura rápida. Dura-Coat Rebuild Chemical Fast 251 foi projetado particularmente como um material de reconstrução para metais em serviços de imersão em altas temperatura e produtos químicos altamente agressivos. O Dura-Coat Rebuild Chemical Fast 251 é conveniente de usar, não escorre, possui uma excelente resistência a altas temperaturas e alta resistência mecânica. É capaz de suportar operação contínua de até 230 °C e até 280 °C intermitentemente.

- Pode ser aplicado até 500 mils sem escorrer
- Adequado para qualquer substrato, aço, bronze, alumínio, concreto
- Adequado para proteção a abrasão
- Adequado para serviços de imersão e não imersão

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Chaminés
- Trocadores de calor
- Ventiladores
- Scrubbers
- Válvulas
- Estrutura metálicas
- Bombas
- Tanques
- Dutos
- Impulsores
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Máxima Temperatura (depende do serviço)	Serviço molhado Serviço seco	230°C 280°C	446°F 536°F
Resistencia Química	Água Álcalis Ácidos Inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Excelente Excelente Excelente	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	620 kg/cm <sup>2</sup> (60.7 MPa)	8,800 psi
Pull-Off Adesão	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32.4 MPa)	4,700 psi
Resistencia a Tração	(ASTM D 638)	211 kg/cm <sup>2</sup> (20.7 MPa)	3,000 psi
Modulo de Flexão	(ASTM D 790)	6.9 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup>	9.9 x 10 <sup>5</sup> psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	80	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	15mg	
Vida de Trabalho		25 MIN / KG a 72°F	
Resistencia Vertical SAG a 21°C (70F) e 1mm (40mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	54sf @40mils	5m <sup>2</sup> @1mm	
Proporção de mistura	2:1 por peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcional. Outras cores contatar fabricante		
Vida Útil (sem abertura)	3 anos a 55-95°F (13 -35°C)		

# DURA-COAT ABRASION 306HT



## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Abrasion 306 é um revestimento cerâmico livre de solventes e de CURA RÁPIDO projetado particularmente como um revestimento protetor para metais em ambientes altamente agressivos, especialmente abrasão de alto desgaste e forte resistência ao impacto. Excelente em uma ampla gama de cáusticas e ácidos. Dura-Coat Abrasion 306 pode ser facilmente aplicado por squeegee plástico ou espátula até 1000 mils sem queda.

- Pode ser aplicado até 1000 mils sem queda
- Adequado para qualquer tipo de substrato, aço, bronze, alumínio, concreto
- Adequado para proteção contra corrosão e abrasão
- Projetado para reconstruir peças gastas

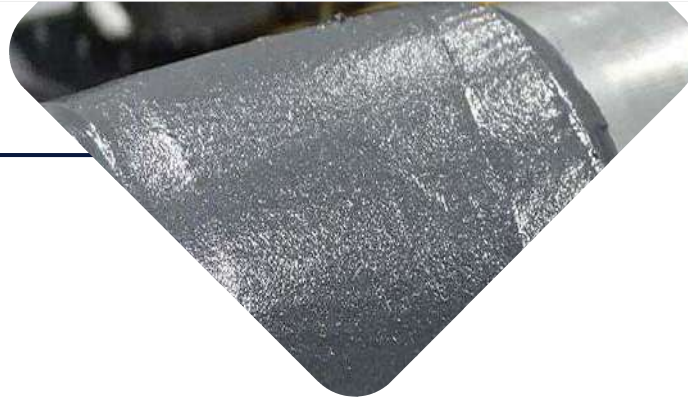
## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Cotovelos de tubulação
- Transportadoras de rosca
- Rampas e funis
- Propulsores
- Ventiladores
- Placas de desgaste
- Caixas de bomba
- Caixas
- Impulsores
- Trituradores de carvão
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	70°C 93°C	158°F 200°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Bom Bom Bom	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	560 kg/cm <sup>2</sup> ( 54.2 MPa)	8,000 psi
Adesão pull -off	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32 .4 MPa)	4.700 psi
Resistência à tração	(ASTM D 638)	240 kg/cm <sup>2</sup> (2 3.4 MPa)	3,400 psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	35mg	
Vida útil		25 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical SAG a 21 °C (70°F) e 12,7mm(500mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	8.6sf @240mils	0.8m <sup>2</sup> @6mm	
Proporção de mistura	2:1 por Peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcionais . Outras cores entram em contato com a fabricação		
Prazo de validade	3 anos a 55 -95°F (13 -35°C) - (recipientes não abertos)		

# DURA-COAT METAL REBUILD 261



## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Metal Rebuild 261 é um revestimento de dois componentes Epoxi Novolac de alta funcionalidade com agente de cura rápida. Dura-Coat Metal Rebuild 261 foi projetado particularmente como um material de reconstrução para metais em serviços de imersão em altas temperatura e produtos químicos altamente agressivos. O Dura-Coat Metal Rebuild 261 é conveniente de usar, não escorre, possui uma excelente resistência a altas temperaturas e alta resistência mecânica. É capaz de suportar operação contínua de até 230 °C e até 280 °C intermitentemente.

- Pode ser aplicado até 500 mils sem escorrer
- Idealmente adequado para material de revestimento de restauração para corrosão
- Usinável
- Adequado para serviços de imersão e não imersão.

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Chaminés
- Tanques de armazenamento de químicos
- Planta de energia elétrica
- Trocadores de calor
- Ventiladores
- Purificadores
- Caixa de bombas
- Tubulações de óleo quente
- Dutos
- Impulsores
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Máxima Temperatura (depende do serviço)	Serviço molhado Serviço seco	230 °C 280 °C	446 °F 536 °F
Resistencia Química	Água Álcalis Ácidos Inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelent e Excelente Excelente Excelente Excelente	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	620 kg/cm <sup>2</sup> (60.7 MPa)	8,800 psi
Pull -Off Adesão	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32.4 MPa)	4,700 psi
Resistencia a Tração	(ASTM D 638)	211 kg/cm <sup>2</sup> (20.7 MPa)	3,000 psi
Modulo de Flexão	(ASTM D 790)	6.9 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup>	9.9 x 10 <sup>5</sup> psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Vida de Trabalho		25 MIN / KG a 72°F	
Resistencia Vertical SAG a 21 °C (70F) e 1mm (40mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	54sf @40mils	5m <sup>2</sup> @1mm	
Proporção de mistura	2:1 por peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcional. Outras cores contatar fabricante		
Vida Útil (sem abertura)	3 anos a 55-95°F (13 -35°C)		

# DURA-COAT HIGH TEMPERATURE PUTTY 1800



## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat High Temperature Putty 1800 Epóxi de dois componentes com cura em temperatura ambiente. É designado particularmente para reconstrução de materiais metálicos em serviços de imersão em ambientes químicos agressivos e/ou em altas temperaturas. Dura-Coat High Temperature Putty 1800 tem excelente resistência a altas temperaturas, e excelente resistência mecânica. É capaz de suportar até 230°C de operação contínua e até 280°C intermitentemente.

- Pode ser aplicado até 500 mils sem escorrer
- Ideal para proteger contra corrosão
- Adequado para proteção contra abrasão
- Ideal para serviços sob imersão ou não

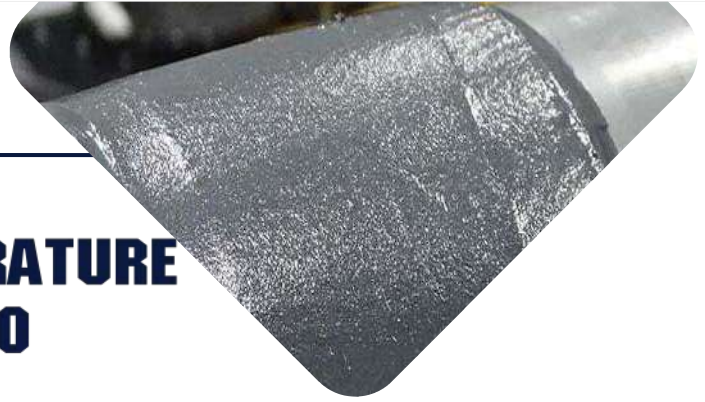
## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Watercraft
- Tanques de estocagem
- Trocadores
- Ventiladores
- Misturadores
- Hidroelétricas
- Tubulação de óleo
- Scrubbers
- Tanques de secagem de papel
- Contenedores secundários de concreto
- Tanques
- Dutos
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Máxima Temperatura (depende do serviço)	Serviço molhado Serviço seco	230°C 280°C	446°F 536°F
Resistencia Química	Água Álcalis Ácidos Inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Excelente Excelente Excelente	
Flexural Strength	(ASTM D 790)	620 kg/cm <sup>2</sup> (60.7 MPa)	8,800 psi
Pull-Off Adesão	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32.4 MPa)	4,700 psi
Resistencia a tração	(ASTM D 638)	211 kg/cm <sup>2</sup> (20.7 MPa)	3,000 psi
Módulo de Flexão	(ASTM D 790)	6.9 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup>	9.9 x 10 <sup>5</sup> psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	80	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	15mg	
Pot life		25 MIN / KG a 72°F	
Resistencia Vertical Escorrimento a 21°C (70°F) e 12mm (1/2")		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	54sf @40mils	5m <sup>2</sup> @1mm	
Proporção de mistura	2:1 por peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcional. Outras cores contatar fabricante		
Vida Útil (sem abertura)	3 anos a 55-95°F (13-35°C)		

# DURA-COAT HIGH TEMPERATURE STRUCTURAL PUTTY 2000



## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat High Temp Structural Putty 2000 revestimento Novolac Epóxi de dois componentes com cura em temperatura ambiente. É designado particularmente para reconstrução de materiais metálicos em serviços de imersão em ambientes químicos agressivos e/ou em altas temperaturas. Dura-Coat High Temp Structural Putty 2000 tem excelente resistência a altas temperaturas, e excelente resistência mecânica. É capaz de suportar até 230°C de operação contínua e até 280°C intermitentemente.

- Pode ser aplicado até 500 mils sem escorrer
- Adequado como material de revestimento de restauração para corrosão e proteção contra abrasão
- Ideal para serviços sob imersão e sem imersão

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Estrutura Metálicas
- Tanques de Estocagem
- Scrubbers
- Hidroelétricas
- Trocadores
- Ventiladores
- Misturadores
- Tubulação de óleo
- Tanques de secagem de papel
- Contenedores secundários de concreto
- Tanques
- Dutos
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Máxima Temperatura (depende do serviço)	Serviço molhado Serviço seco	230°C 280°C	446°F 536°F
Resistencia Química	Água Álcalis Ácidos Inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Excelente Excelente Excelente	
Flexural Strength	(ASTM D 790)	620 kg/cm <sup>2</sup> (60.7 MPa)	8,800 psi
Pull-Off Adesão	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32.4 MPa)	4,700 psi
Resistencia a tração	(ASTM D 638)	211 kg/cm <sup>2</sup> (20.7 MPa)	3,000 psi
Módulo de Flexão	(ASTM D 790)	6.9 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup>	9.9 x 10 <sup>5</sup> psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	80	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	25mg	
Pot life		60 MIN / KG a 72°F	
Resistencia Vertical Escorrimento a 21°C (70°F) e 12mm (1/2")		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	54sf @40mils	5m <sup>2</sup> @1mm	
Proporção de mistura	2:1 por peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcional. Outras cores contatar fabricante		
Vida Útil (sem abertura)	3 anos a 55-95°F (13-35°C)		



# DURA-COAT LOW SURFACE ENERGY 290

## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólido, Dura-Coat Low Surface Energy 290 é um revestimento com cerâmica, livre de solventes, projetado especialmente para evitar o acúmulo de pós e também fornece proteção contra abrasão e produtos químicos. Excelente em uma ampla gama de cáusticos e ácidos. Dura Coat Low Surface Energy 290 pode ser facilmente aplicado com pincel ou rolo até 40 mils sem queda.

- Pode ser aplicado até 40 mils sem escorrer
- Adequado para qualquer substrato, aço, bronze, alumínio, concreto
- Adequado para proteção a abrasão

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Bins
- Rosca transportadora
- Estruturas metálicas
- Silos
- Sopradores
- Ventiladores
- Tanques
- Impulsores
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Máxima Temperatura (depende do serviço)	Serviço molhado Serviço seco	230°C 280°C	446°F 536°F
Resistencia Química	Água Álcalis Ácidos Inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Excelente Excelente Excelente	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	620 kg/cm <sup>2</sup> (60.7 MPa)	8,800 psi
Pull-Off Adesão	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32.4 MPa)	4,700 psi
Resistencia a Tração	(ASTM D 638)	211 kg/cm <sup>2</sup> (20.7 MPa)	3,000 psi
Modulo de Flexão	(ASTM D 790)	6.9 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup>	9.9 x 10 <sup>5</sup> psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	80	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	35mg	
Vida de Trabalho		35 MIN / KG a 72°F	
Resistencia Vertical SAG a 21°C (70F) e 1mm (40mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	154sf @20mils	14.3m <sup>2</sup> @500 micrón	
Proporção de mistura	2:1 por peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcional. Outras cores contatar fabricante		
Vida Útil (sem abertura)	3 anos a 55-95°F (13 -35°C)		

# DURA-COAT CHEMICAL 200HT

## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Chemical 200HT é um revestimento de dois componentes Epoxi Novolac de alta funcionalidade com cerâmica. Dura-Coat Chemical 200HT foi projetado especialmente como um revestimento protetor para metais em ambientes químicos agressivos, especialmente abrasão de alto desgaste. Excelente em uma ampla variedade de produtos cáusticos e ácidos. O Dura-Coat Chemical 200HT pode ser facilmente aplicado com pincel ou rolo até 40 mils sem escorregar. É capaz de suportar até 230°C em operação contínua e até 280 °C intermitentemente

- Pode ser aplicado até 40 mils sem escorregar
- Adequado para qualquer substrato, aço, bronze, alumínio, concreto
- Adequado para proteção a corrosão e abrasão

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Chaminés
- Trocadores de calor
- Ventiladores
- Scrubbers
- Válvulas
- Estrutura metálicas
- Bombas
- Tanques
- Dutos
- Impulsores
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Máxima Temperatura (depende do serviço )	Serviço Molhado Serviço Seco	230°C 280°C	450°F 536°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos Inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Excelente Excelente	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	620 kg/cm <sup>2</sup> (60.7 MPa)	8,800 psi
Pull-Off Adesão	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32.4 MPa)	4,700 psi
Resistência a Tração	(ASTM D 638)	211 kg/cm <sup>2</sup> (20.7 MPa)	3,000 psi
Módulo de Flexão	(ASTM D 790)	6.9 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup>	9.9 x 10 <sup>5</sup> psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	80	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	35mg	
Vida de Trabalho		35 MIN / KG a 72 °F	
Resistência Vertical SAG a 21°C (70°F) e 1mm (40mils)		Não escorrega	
Cobertura para kit de 7.5Kg	115sf @20mils	10.7m <sup>2</sup> @500 micron	
Proporção de Mistura	2:1 por peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcional. Outras cores contatar fabricante		
Vida Útil (sem abertura)	3 anos a 55-95°F (13-35°C)		

# DURA-COAT CHEMICAL 200

## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Chemical 200 é um revestimento de dois componentes Epoxi Novolac de alta funcionalidade com cerâmica. Dura-Coat Chemical 200 foi projetado especialmente como um revestimento protetor para metais em ambientes químicos agressivos, especialmente abrasão de alto desgaste. Excelente em uma ampla variedade de produtos cáusticos e ácidos. O Dura-Coat Chemical 200 pode ser facilmente aplicado com pincel ou rolo até 40 mils sem escorrer.

- Pode ser aplicado até 40 mils sem escorrer
- Adequado para qualquer substrato, aço, bronze, alumínio, concreto
- Adequado para proteção a corrosão e abrasão

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Chaminés
- Trocadores de calor
- Ventiladores
- Scrubbers
- Válvulas
- Estrutura metálicas
- Bombas
- Tanques
- Dutos
- Impulsores
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Máxima Temperatura (depende do serviço)	Serviço molhado Serviço seco	50°C 60°C	122°F 140°F
Resistencia Química	Água Álcalis Ácidos Inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelent e Excelente Excelente Excelente Excelente	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	620 kg/cm <sup>2</sup> (60.7 MPa)	8,800 psi
Pull-Off Adesão	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32.4 MPa)	4,700 psi
Resistencia a Tração	(ASTM D 638)	211 kg/cm <sup>2</sup> (20.7 MPa)	3,000 psi
Modulo de Flexão	(ASTM D 790)	6.9 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup>	9.9 x 10 <sup>5</sup> psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	80	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	35mg	
Vida de Trabalho		35 MIN / KG a 72°F	
Resistencia Vertical SAG a 21°C (70F) e 1mm (40mils)		Não escorrega	
Cobertura para kit de 10Kg	154sf @20mils	14.3m <sup>2</sup> @500 micron	
Proporção de mistura	1:1 por peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcional. Outras cores contatar fabricante		
Vida Útil (sem abertura)	3 anos a 55-95°F (13 -35°C)		



**DURA-COAT**



**CONCRETO E PISOS**

---

# DURA-COAT KRETE-SEAL 800

## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Krete-Seal 800 é um revestimento epóxi bi componente com cura em temperatura ambiente. Este produto foi projetado particularmente como revestimento de vedação e proteção para concreto. A sua baixa viscosidade permite que flua facilmente, selando rachaduras e preenchendo pits de corrosão. O Dura-Coat Krete-Seal 800 é um produto fácil de usar, não escorre facilmente pode ser aplicado por pincel, rolo e/ou spray. É uma excelente primer para usar com os revestimentos de concreto Dura-Coat.

- Geralmente é aplicado com 8-10 mils
- Evita que vapores subam do substrato
- Adequado para aplicar como top-coat em concreto
- Adequado para serviço de imersão e não imersão

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Contenção secundária
- Tanques químicos
- Paredes de concreto
- Poços
- Base da bomba
- Canais de concretos
- Drenos
- Pisos com ataque químico
- Bases de equipamentos
- Pits
- Tanques de neutralização
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	50°C 60°C	122°F 140°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Bom Bom Bom	
Força Flexural	(ASTM D 790)	560 kg/cm <sup>2</sup> (60,7 MPa)	8.000 psi
Adesão pull -off	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32,4 MPa)	4.700 psi
Resistência à tração	(ASTM D 638)	240 kg/cm <sup>2</sup> (20,7 MPa)	3.400 psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	80	
Pot life		35 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical sag a 21C (70F) e 0,25mm (10mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	355sf @10mils	33m <sup>2</sup> @250 micron	
Proporção de mistura	1.9:1 por Peso		Base: Ativador
Cor	Âmbar Claro		
Vida Útil (sem abertura)	3 Anos a 55 -95°F (13 -35°C)		



# DURA-COAT INDUSTRIAL FLOOR 600

## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Industrial Floor 600 é um revestimento livre de solventes e de cura em temperatura ambiente. Este produto foi projetado como um revestimento de proteção para piso de concreto. Dura-Coat Industrial Floor 600 é autonivelante com alta resistência ao tráfego e alta resistência mecânica pode ser facilmente aplicado com pincel, rolo ou spray até 25 mils sem queda.

- Fácil de aplicar e de volta ao serviço rápido.
- Ideal para proteção de concreto.
- Adequado para qualquer tipo de substrato, aço, bronze, alumínio, concreto.
- Adequado para proteção contra corrosão e abrasão
- Adequado para tráfego intenso

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Áreas industriais
- Áreas de manufatura
- Oficina de manutenção
- Corredores
- Armazém
- Áreas de alto tráfego
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	50°C 60°C	122°F 140°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Bom Bom Bom	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	560 kg/cm <sup>2</sup> ( 54.2 MPa)	8,000 psi
Adesão pull -off	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32 .4 MPa)	4.700 psi
Resistência à tração	(ASTM D 638)	240 kg/cm <sup>2</sup> (2 3.4 MPa)	3,400 psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	82	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	65mg	
Vida útil		25 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical SAG a 21 °C (70°F) e 12,7mm(500mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	83sf @40mils	7.7m <sup>2</sup> @1mm	
Proporção de mistura	2:1 por Peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcionais . Outras cores entram em contato com a fabricação		
Prazo de validade	3 anos a 55 -95°F (13 -35°C) - (recipientes não abertos)		

# DURA-COAT KRETE-SEAL FAST 820

## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Krete Seal Fast 820 é um revestimento epóxi bi componente com cura rápida em temperatura ambiente. Este produto foi projetado particularmente como revestimento de vedação e proteção para concreto. A sua baixa viscosidade permite que flua facilmente, selando rachaduras e preenchendo pits de corrosão. O Dura-Coat Krete Seal Fast 820 é um produto fácil de usar, não escorre facilmente pode ser aplicado por pincel, rolo e/ou spray. É uma excelente primer para usar com os revestimentos de concreto Dura-Coat.

- Geralmente é aplicado com 8-10 mils
- Evita que vapores subam do substrato
- Adequado para aplicar como top-coat em concreto
- Adequado para serviço de imersão e não imersão

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Contenção secundária
- Tanques químicos
- Paredes de concreto
- Poços
- Base da bomba
- Canais de concretos
- Drenos
- Pisos com ataque químico
- Bases de equipamentos
- Pits
- Tanques de neutralização
- Entre outros

## DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	50°C 60°C	122°F 140°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Bom Bom Bom	
Força Flexural	(ASTM D 790)	560 kg/cm <sup>2</sup> (60,7 MPa)	8.000 psi
Adesão pull -off	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32,4 MPa)	4.700 psi
Resistência à tração	(ASTM D 638)	240 kg/cm <sup>2</sup> (20,7 MPa)	3.400 psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	80	
Pot life		35 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical sag a 21C (70F) e 0,25mm (10mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	355sf @10mils	33m <sup>2</sup> @250 micron	
Proporção de mistura	1.9:1 por Peso		Base: Ativador
Cor	Âmbar Claro		
Vida Útil (sem abertura)	3 Anos a 55 -95°F (13 -35°C)		



# DURA-COAT STRONG-KRETE 830

## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Strong-Krete 830 é um revestimento de dois componentes epóxi com reforço de quartzo (SiO<sub>2</sub>). Este produto foi projetado particularmente para reconstrução e proteção em concreto contra produtos químicos fortes e serviço de tráfego pesado. Dura-Coat Strong-Krete 830 é fácil de aplicar, não escorre e possui alta resistência química e mecânica

- Pode ser facilmente aplicado por espátula 240 mils sem escorrer
- Adequado para proteção em concreto contra corrosão
- Adequado para proteção e abrasão
- Adequado para serviço de imersão e não imersão

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Contenção secundária
- Piso industrial
- Paredes de concreto
- Poços
- Base da bomba
- Canais de concretos
- Piso de tráfego pesado
- Pisos com ataque químico
- Bases de equipamentos
- Pits
- Drenos

## DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	50°C 60°C	122°F 140°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Boa Boa Boa	
Força de flexão	(ASTM C 580)	295 kg/cm <sup>2</sup> (28,9 MPa)	4.200 psi
Resistência à tração	(ASTM C 307)	200 kg/cm <sup>2</sup> (19,6 MPa)	2.850 psi
Resistência à compressão	(ASTM C 579)	655 Kg/cm <sup>2</sup> (64,2 MPa)	9.320 psi
Módulo de flexão	(ASTM C 580)	9,8 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup>	1,4 x 10 <sup>6</sup> psi
Compatibilidade térmica no concreto	(ASTM C 884)	Passar	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	65mg	
Pot life		45 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical do SAG a 21C (70F) e 6mm (240mils)		Não escorrega (com Krete-Seal 800 como Primer)	
Cobertura	97sf @240mils por kit	9m <sup>2</sup> @6mm por kit	
Proporção de mistura	1.5:1 por Peso	Base: Ativador 1:5 em peso	Mistura de resina: areia de quartzo
Cor	Cinza como padrão e vermelho opcional.		
Vida Útil (sem abertura)	3 Anos a 55-95°F (13-35°C)		



# DURA-COAT STRONG-KRETE FAST 850

## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Strong-Krete Fast 850 é um revestimento de dois componentes epóxi com reforço de quartzo (SiO<sub>2</sub>) de cura rápido em temperatura ambiente. Este produto foi projetado particularmente para reconstrução e proteção em concreto contra produtos químicos fortes e serviço de tráfego pesado. Dura-Coat Strong-Krete Fast 850 é fácil de aplicar, não escorre e possui alta resistência química e mecânica.

- Pode ser facilmente aplicado por espátula 240 mils sem escorrer
- Adequado para proteção em concreto contra corrosão
- Adequado para proteção e abrasão
- Adequado para serviço de imersão e não imersão

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Contenção secundária
- Piso industrial
- Paredes de concreto
- Poços
- Base da bomba
- Canais de concretos
- Piso de tráfego pesado
- Pisos com ataque químico
- Bases de equipamentos
- Pits
- Drenos

## DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	50°C 60°C	122°F 140°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Boa Boa Boa	
Força de flexão	(ASTM C 580)	295 kg/cm <sup>2</sup> (28,9 MPa)	4.200 psi
Resistência à tração	(ASTM C 307)	200 kg/cm <sup>2</sup> (19,6 MPa)	2.850 psi
Resistência à compressão	(ASTM C 579)	655 Kg/cm <sup>2</sup> (64,2 MPa)	9.320 psi
Módulo de flexão	(ASTM C 580)	9,8 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup>	1,4 x 10 <sup>6</sup> psi
Compatibilidade térmica no concreto	(ASTM C 884)	Passa	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	65mg	
Pot life		25 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical do SAG a 21C (70F) e 6mm (240mils)		Não escorrega (com Krete-Seal 800 como Primer)	
Cobertura	97sf @240mils por kit	9m <sup>2</sup> @6mm por kit	
Proporção de mistura	1.9:1 por Peso	Base: Ativador 1:5 em peso	Mistura de resina: areia de quartzo
Cor	Cinza como padrão e vermelho opcional.		
Vida Útil (sem abertura)	3 Anos a 55-95°F (13-35°C)		



# DURA-COAT CHEMICAL MORTAR 840

## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Chemical Mortar 840 é um revestimento de tres componentes Epoxi Novolac de alta funcionalidade com reforço de quartzo (SiO<sub>2</sub>). Este produto foi projetado particularmente para reconstrução e proteção em concreto contra produtos químicos fortes e serviço de tráfego pesado. Dura-Coat Chemical Mortar 840 é fácil de aplicar, não escorre e possui alta resistência química e mecânica.

- Pode ser facilmente aplicado por espátula 240 mils sem escorrer
- Adequado para proteção em concreto contra corrosão
- Adequado para proteção e abrasão
- Adequado para serviço de imersão e não imersão

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Contenção secundária
- Piso industrial
- Paredes de concreto
- Poços
- Base da bomba
- Canais de concretos
- Piso de tráfego pesado
- Pisos com ataque químico
- Bases de equipamentos
- Pits
- Drenos

## DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	65°C 85°C	149°F 185°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Excelente Excelente Excelente	
Força de flexão	(ASTM C 580)	295 kg/cm <sup>2</sup> (28,9 MPa)	4.200 psi
Resistência à tração	(ASTM C 307)	200 kg/cm <sup>2</sup> (19,6 MPa)	2.850 psi
Resistência à compressão	(ASTM C 579)	655 Kg/cm <sup>2</sup> (64,2 MPa)	9.320 psi
Módulo de flexão	(ASTM C 580)	9,8 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup>	1,4 x 10 <sup>6</sup> psi
Compatibilidade térmica no concreto	(ASTM C 884)	Passar	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	65mg	
Pot life		45 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical do SAG a 21C (70F) e 6mm (240mils)		Não escorrega (com Krete-Seal 800 como Primer)	
Cobertura	129sf@240mils por kit	12 m <sup>2</sup> @6mm por kit	
Proporção de mistura	1.5:1 por Peso	Base: Ativador 1:5 em peso	Mistura de resina: areia de quartzo
Cor	Cinza como padrão e vermelho opcional.		
Vida Útil (sem abertura)	3 Anos a 55-95°F (13-35°C)		

# DURA-COAT KRETE-CHEMICAL 870

## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Krete-Chemical 870 é um revestimento com Epóxi Novolac de alta funcionalidade, livre de solventes e de cura em temperatura ambiente. Este produto foi projetado como um revestimento de proteção para concreto em imersão química altamente agressiva e serviço de derramamentos. Dura-Coat Krete-Chemical 870 é fácil de usar, possui excelente resistência mecânica.

- Pode ser aplicado em até 40 mils sem escorrer
- Ideal para proteção de concreto contra corrosão
- Adequado para proteção contra corrosão e abrasão
- Adequado para serviço de imersão e não imersão

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Contenção secundária
- Tanques químicos
- Paredes de concreto
- Poços
- Base da bomba
- Canais de concretos
- Pisos com ataque químico
- Bases de equipamentos
- Drenos
- Tanques de neutralização

## DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	50°C 60°C	122°F 140°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Excelente Excelente Excelente Excelente	
Força de Flexão	(ASTM D 790)	620 kg/cm <sup>2</sup> (60.7 MPa)	8,800 psi
Adesão pull -off	(ASTM D 4541)	330 kg/cm <sup>2</sup> (32.4 MPa)	4,700 psi
Resistência à tração	(ASTM D 638)	211 kg/cm <sup>2</sup> (20.7 MPa)	3,000 psi
Modulo de Flexão	(ASTM D 790)	6.9 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup>	9.9 x 10 <sup>5</sup> psi
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	80	
Taber Abrasion CS -10, 1000g, 1000 Ciclos	(ASTM D 4060)	35mg	
Vida útil		35 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical SAG a 21°C (70°F) e 12,7mm(500mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	76sf @40mils	7.1m <sup>2</sup> @1mm	
Proporção de mistura	1:1 por Peso		Base: Ativador
Cor	Cinza como padrão. Azul e Vermelho opcionais. Outras cores entram em contato com a fabricação		
Prazo de validade	3 anos a 55 -95°F (13 -35°C) - (recipientes não abertos)		

# DURA-COAT KRETE-FLEX 880

## DESCRIÇÃO E RECOMENDAÇÕES DE USO:

100% sólidos, Dura-Coat Krete-Flex 880 é um revestimento de epóxi híbrido com alto alongamento. O Dura-Coat Krete-Flex 880 é ideal para a vedação de juntas de expansão e reparos em rachaduras e é compatível com revestimentos epoxico. O aspecto elastomérico oferece uma resistente e flexível resiliência, enquanto o aspecto epóxi oferece maior resistência química, à água e vida-util. A reatividade do epóxi Krete-Flex 880 elimina a sensibilidade à umidade e a toxicidade associadas aos revestimentos de uretanos tradicionais. Krete-Flex 880 é uma pasta fina e pode ser facilmente aplicada em até 250 mils sem escorregar.

- Pode ser aplicado em até 250 mils sem escorrer
- Ideal para proteção de concreto contra corrosão
- Ideal para juntas e rachaduras.
- Adequado para serviço de imersão e não imersão

## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

- Contenção secundária
- Tanques químicos
- Paredes de concreto
- Poços
- Base da bomba
- Canais de concretos
- Pisos com ataque químico
- Bases de equipamentos
- Drenos
- Tanques de neutralização

## DADOS TÉCNICOS:

Temperatura Máxima (Dependente do serviço)	Serviço Molhado Serviço Seco	82°C 93°C	180°F 200°F
Resistência Química	Água Álcalis Ácidos inorgânicos Ácidos Orgânicos Solventes Orgânicos	Excelente Boa Regular Regular Baixa	
Alongamento		70%	
Gravidade Específica		1.4	
Viscosidade		Pasta fina	
Vida útil		55 MIN / KG a 72°F	
Resistência vertical SAG a 21°C (70°F) e 6.4mm ( 250 mils)		Não escorre	
Cobertura para kit de 10Kg	26sf @120mils	2.4m2 @3mm	
Proporção de mistura	1:1 por Peso		Base: Ativador
Cor	Cinza		
Prazo de validade	3 a anos a 55 -95°F (13 -35°C) - (recipientes não abertos)		

# EMBALAGENS



PRODUTOS / KG		1	2	5	7.5	10	15	20
Revestimento para Pisos	Krete-Seal 800			X				
	Krete-Seal Fast 820			X				
	Krete-Chemical 870					X		
	Krete-Flex 880					X		
	Industrial Floor 600			X		X		
Epóxi de Reconstrução	Rebuild 101	X	X			X		X
	Rebuild Underwater 121	X	X			X		
	Rebuild Fast 151	X	X			X		X
	Rebuild Chemical 201	X	X			X		X
	Rebuild Chemical Fast 251	X	X			X		X
	High Temp Putty 1800	X	X			X		X
	High Temp Putty 2000	X	X			X		X
	Abrasion 306HT	X	X			X		X
	Abrasion 301	X	X			X		X
	Abrasion 303	X	X			X		X
	Abrasion 306	X	X			X		X
	Abrasion Fast 351	X	X			X		X
	Abrasion Fast 353	X	X			X		X
	Abrasion Fast 356	X	X			X		X
	Revestimento Epóxi		X	X		X		X
		X	X			X		
		X	X		X		X	
		X	X			X		
		X	X		X		X	

## 1 E 2 KILOS



- Par de luvas
- Espátula
- Aplicador

## 5, 7,5 E 10 KILOS



- Par de luvas
- Misturador
- Aplicador

## 15 E 20 KILOS




- Par de luvas
- Aplicador

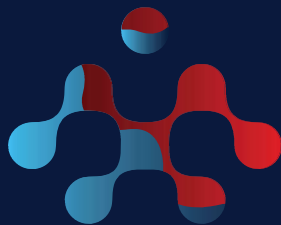


**INDUMELEC**®

 [www.indumelec.com](http://www.indumelec.com)

 [comercial@indumelec.com](mailto:comercial@indumelec.com)

 81 99475-1522 // 81 99872-4354



**JRA-COAT**

**Dura-Coat Industrial, Inc.**

5401 Haverhill Rd. Unit 106, West Palm Beach, FL, 33407, USA

E-mail: [dura-coat@dura-coat.net](mailto:dura-coat@dura-coat.net)

Website: [www.dura-coat.net](http://www.dura-coat.net)